

Die Radfräsen RWE 60-80-90-100 können auf allen Baustellen eingesetzt werden, auf denen horizontale oder vertikale Flächen mit sehr harten und abrasiven Materialien bearbeitet werden müssen. Sind für große Bagger bestimmt und ermöglichen vordefinierte Schnitte auf harten und kompakten Oberflächen: Asphalt, Beton, Fels. Ideal für Abbrucharbeiten und Unterwasserarbeiten.

VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone







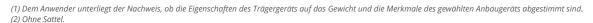
AKTUALISIERTES DATENBLATT HERUNTERLADEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone





TECHNISCHE DATEN		RWE 60	RWE 80	RWE 90	RWE 100
Empfohlenes Baggergewicht (1)	ton	25 - 45	50 - 75	50 - 75	50 - 75
	lbs	61000 - 99000	110000 - 165000	110000 - 165000	110000 - 165000
Breite A	mm	100 - 130 - 200	130 - 200	130 - 200	130 - 200
	inch	4 - 5 - 8	5 - 8	5 - 8	5 - 8
Frästiefe B	mm	600	800	900	1000
	inch	24	32	35	39
Maximal zulässige Leistung	kW	100	220	220	220
Max. Brechkraft am Zahn (3)	kN	23	55,7	50,2	44,8
	lbf	5170	12520	11285	9891
Einsatzgewicht (2)	kg Ibs	2550 <i>5600</i>	5000 11000	5550 12200	6175 12350
Geforderte Ölmenge	l/min	200 - 350	400 - 450	400 - 450	400 - 450
	gpm	53 - 93	106 - 120	106 - 120	106 - 120
Max. Öldruck	BAR	350	350	350	350
	psi	5100	5100	5100	5100



⁽³⁾ Brechkraft des Zahns bei einem Druck von 350 bar.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

