

# RS



## FRÄSEN FÜR RÜTTELSTREIFEN

RS 16

Die Fräsen Simex RS wurden für die Erzeugung für Rüttelstreifen, d.h. Hinweise auf der Fahrbahn für die Verkehrssicherheit entwickelt. Hiermit lassen sich Fräsbearbeitungen verschiedener Größe ausführen bzw. der Abstand zwischen den Rüttelstreifen je nach Kundenwunsch (oder rechtlichen Bestimmungen) ändern.

VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone



Schwimmende Querneigung

Breite, Tiefe und Abstand zwischen den gefrästen Rüttelstreifen können auf Wunsch variieren.

Die oszillierende Bewegung wird nur auf den Fräskörper übertragen, die Struktur bleibt in Bezug auf das Trägergerät fest.

Auf Wunsch sind austauschbare Frästrommeln verschiedener Größe erhältlich.

Die Größe und die Abstände der Rüttelstreifen sind konstant und unabhängig von der Vorschubgeschwindigkeit.

Hydraulische Hubeinstellung.



### EIN 3-IN-1-ANBAUGERÄT

Die Fräse Simex RS 16 vereint drei Anwendungen in einem Anbaugerät: die Erstellung von Rüttelstreifen, das Fräsen und Entfernen von Straßenmarkierungen.

Wie alle Simex Fräsen der PL-Baureihe kann die RS 16 sowohl für das Fräsen von Asphalt- als auch von Betonbelägen eingesetzt werden. Das Anbaugerät kann auch mit einer Vielzahntrummel zum Entfernen von Fahrbahnmarkierungen eingesetzt werden und ist somit dreifach verwendbar.



## TECHNISCHE DATEN

		<b>RS 16</b> VERSION FRÄSEN FÜR RÜTTELSTREIFEN	<b>RS 16</b> VERSION FRÄSEN MIT DURCHGEHENDEM FRÄSBEREICH
Breite der Frästrommel <b>A</b>	mm inch		300 - 350 - 400 12 - 14 - 16
Frästiefe <b>D</b>	mm inch		0 - 150 0 - 6
Trommelbreite für Oberflächenbehandlungen (*)	mm inch		350 14
Trommeltiefe für Oberflächenbehandlungen (*)	mm inch		0 - 25 0 - 1
Breite des Rüttelstreifens (1)	mm inch	300 - 350 - 400 12 - 14 - 16	
Tiefe des Rüttelstreifens (1)	mm inch	0 - 25 0 - 1	
Verzahnung zwischen aufeinanderfolgenden Rüttelstreifen (Standard) <b>C</b>		300 12	
Verzahnung zwischen aufeinanderfolgenden Rüttelstreifen (optional) <b>C</b>	mm inch	305 - 610 12 - 24	
Länge des Rüttelstreifens (Standard) <b>B</b>	mm inch	178 7	
Länge des Rüttelstreifens (optional) <b>B</b>	mm inch	150 - 230 6 - 9	
Einstellung der Frästiefe		-	Manuell
Seitenverschub		Hydraulisch	Hydraulisch
Querneigung		Automatisch	Automatisch
Neigung		16°	16°
Einsatzgewicht (2)	kg lbs	1040 2300	830 1830
Gewicht der Version mit integriertem Wassertank (2)	kg lbs	1200 2640	990 2200
Geforderte Ölmenge	l/min gpm	90 - 140 24 - 37	90 - 140 24 - 37
Max. Öldruck	BAR psi	250 3625	250 3625

(1) Standardgröße - Andere Größen auf Wunsch erhältlich.

(2) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(\*) Optional

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

AKTUALISIERTES DATENBLATT HERUNTERLADEN

Scannen Sie den  
QR-Code mit  
Ihrem Smartphone

